

Japanese Patent Second Publication No. 6-78955

A torque sensor is disclosed which includes a mold member

4. The mold member 4 has a doughnut-shaped magnetic member embedding portion 4b formed on an end thereof. The magnetic member embedding portion 4b has a cutaway portion (i.e., an end surface) 4c oriented perpendicular to an axial direction. The magnetic member embedding portion 4b has disposed therein eight magnetic members 5a having N-poles oriented to the end surface 4c and eight magnetic members 5b having S-poles oriented to the end surface 4c which are arranged alternately at regular intervals 10 coaxially with each other.

Japanese Patent Second Publication No. 6-78956

A torque sensor is disclosed which includes a mold member

15 4. The mold member 4 has a doughnut-shaped magnetic member embedding portion 4b formed on an end thereof. The magnetic member embedding portion 4b has a cutaway portion (i.e., an end surface) 4c oriented perpendicular to an axial direction. The magnetic member embedding portion 4b has disposed therein eight 20 magnetic members 5a having N-poles oriented to the end surface 4c and eight magnetic members 5b having S-poles oriented to the end surface 4c which are arranged alternately at regular intervals coaxially with each other.

THIS PAGE BLANK (USPTO)

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 特許公報 (B2)

(11)特許出願公告番号

特公平6-78956

(24) (44)公告日 平成6年(1994)10月5日

(51)Int.Cl.
G 0 1 L 3/10識別記号 厅内整理番号
F

F I

技術表示箇所

発明の数1(全11頁)

(21)出願番号 特願昭61-307214
 (22)出願日 昭和61年(1986)12月23日
 (65)公開番号 特開昭63-158433
 (43)公開日 昭和63年(1988)7月1日

(71)出願人 99999999
 株式会社ユニシアジェックス
 神奈川県厚木市恩名1370番地
 (72)発明者 猪尾 伸一
 神奈川県厚木市恩名1370番地 厚木自動車
 部品株式会社内
 (74)代理人 弁理士 青木 哲夫 (外1名)
 審査官 治田 義孝
 (56)参考文献 特開 昭59-46526 (JP, A)
 実開 昭55-36354 (JP, U)

(54)【発明の名称】トルクセンサ

1

【特許請求の範囲】

【請求項1】第1シャフトの先端部を捩れ変位の発生が可能な構造として第2シャフトに連結し、この連結部の周囲を取り囲むように所定数のN極およびS極を固定磁極として交互に配設して第2シャフトに固定し、これらのN極およびS極と同数の第1ピックアップ路および第2ピックアップ路をそれぞれ各磁極の中間位置に対向するように配設するとともに、第1、第2ピックアップ路を流れる磁束の変化を検出する磁気検出素子を第1シャフトに対して非接触となるように複数個配設し、該磁気検出素子のうち少なくとも2つ以上のものを第1、第2ピックアップ路における第1シャフトの軸線からの機械的偏心等を補正するように前記軸線を中心として所定角度毎に設け、第2シャフトに対して第1シャフトが捩れ変位したとき前記N極が第1ピックアップ路あるいは第

2

2ピックアップ路の何れかに近接することによって第1、第2ピックアップ路を流れる磁束量を変化させ、この磁束の変化から第2シャフトに対する第1シャフトの捩れ変位を検出するようにしたことを特徴とするトルクセンサ。

【請求項2】前記磁気検出素子は、偏心補正を行う素子として第1シャフトの軸線を中心として180°の角度で対応する位置に配設される2つの素子からなることを特徴とする特許請求の範囲第1項記載のトルクセンサ。

【請求項3】前記磁気検出素子は、第1シャフトの軸線を中心として180°の角度で対応する位置に配設される2つの素子と、これらの位置以外に配設され、偏心補正を行う第1、第2ピックアップ路の間の磁束密度の不均一を補正する第3の素子とからなることを特徴とする特許請求の範囲第1項記載のトルクセンサ。

【発明の詳細な説明】

(産業上の利用分野)

本発明はトルクセンサ、特に回転トルクを非接触で精度良く測定するトルクセンサに関する。

(従来の技術)

一般に、回転駆動力によって駆動される機器の数は非常に多く、その適用分野は多岐に亘っている。このような機器の制御にはトルク制御が重要な位置を占める場合が少なくない。すなわち、トルクは回転駆動系の制御を行う際の最も基本的かつ重要なパラメータの1つであり、トルクと回転数の情報を得るとそれらの積が馬力に比例するので動力の発生状態および伝達状態を把握することが可能になる。

従来のトルクセンサとしては、例えばこれを車両のステアリングホイールへ加えられる操舵力を検出する操舵力検出装置に適用したものとして、特開昭54-17228号公報に記載のものがある。この装置では、ステアリングホイールとステアリングシャフトとを弾性体を介して連結し、操舵時に操舵トルクの大きさに応じて弾性体に生じる捩れ作用によりステアリングホイールとステアリングシャフトとの間に生じる相対捩れ変位をステアリングホイールとステアリングシャフトとの間に介装された接点のON-OFFにより検出している。ところが、このような装置では捩れ変位によりON-OFFされる接点やマイクロスイッチ等を配設するため、これらの接点の配設に高度な工作精度が要求され、また、ONとなる相対捩れ変位量やOFFとなる相対捩れ変位量を個々に設定するのが困難であるという問題点がある。また、特開昭55-44013号公報に記載の装置は、ステアリングホイールから操舵トルクが伝達される入力軸にストレインゲージ等の電気的変位検出部を設け、ステアリングホイールから入力する操舵トルクと操舵抵抗との差に応じて生ずる入力軸の相対捩れ変位を検出するものであるが、入力軸の捩れ変位を検出するにストレインゲージ等の電気的変位検出器を入力軸に固定させていたため、温度変化の影響を受け易く、その作動が不安定で、信頼性に欠けるという問題点があった。

そこでこのような不具合を解消するものとしてさらに、特開昭58-194664号、特開昭58-218627号、特開昭58-105877号、実開昭57-192872号、実開昭58-101153号、特開昭58-5626号、特開昭61-21861号の各公報に示されたようなものが知られている。

例えば、特開昭58-194664号に記載の装置では、一端にステアリングホイールに連結され他端がステアリングギアに連結されたコラムシャフトを分割し、この分割された2つのシャフトが弾性体を介して相対的回転変位を可能にするように連結された操舵位置に設けられ、これら2つのシャフトの相対回転変位を軸方向変位に変換して、軸方向変位の大きさによりステアリングホイールに加えられる操舵力を検出している。また、トーションバ

ー機構の捩りを静電容量の変化に変換したものとして上記特開昭61-21861号に記載されたものがある。

(発明が解決しようとする問題点)

しかしながら、このような従来の装置にあっては、トーションバー機構の捩れ変位をスイッチ等の部材を用いて検出するものや相対回転変位を軸方向変位に変換するもの等のいわゆる接触型のトルクセンサでは、構造が複雑で検出器の機械的、電気的部品点数が多く、かつ取付けに際して相当の精度が要求されるため、製造コストの増大を招くばかりか温度・湿度等の環境変化により検出精度が悪化することがある。すなわち、センサとしてトルクの検出を行う場合、回転軸が対象であるため、耐摩耗性、保安性等の信頼性の面から非接触型のトルクセンサが望ましい。一方、非接触型のトルクセンサであっても、例えば捩れ変位の量を光電的に検出するようにしたもの（上記特開昭58-5626号公報参照）では、特に汚れの激しい場所で使用できないことがある。また、以上のような問題点に加えて接触型、非接触型の何れのトルクセンサにあっても、従来の装置では回転変位の方向（すなわち、トルクの働く方向）の検出や静止トルクの検出は相当困難であって、これらの諸問題を解決したトルクセンサは未だ実現されていない。

このように、エンジンや電動機等の回転駆動部をコントロールする際に極めて重要なパラメータとなる回転および静止トルクを非接触で正確に低コストで検出できるトルクセンサの出現が望まれている。また、このようなトルクセンサを近時の緻密な制御装置に適用するため、使用条件等に拘らず極めて高精度のものが要求される傾向にある。

30 (発明の目的)

そこで本発明は、温度・湿度等の環境変化や汚れによる影響を受けない磁界という物理量に着目し、捩れ変位を所定の構造により磁束量の変化に変換し、この磁束量の変化を複数個配設した磁気検出素子により非接触で検出するとともに、その磁気検出素子のうち少なくとも2つ以上のものを第1、第2ピックアップ路における第1シャフトの軸線を中心として所定角度毎に設けることにより、捩れ変位をトルク量の変化として適切に測定して、構造が簡単で応答性が良く静止・回転に拘らず低コストでトルクを検出できる高精度な非接触型がトルクセンサを提供することを目的としている。

(問題点を解決するための手段)

本発明によるトルクセンサは上記目的達成のため、第1シャフトの先端部を捩れ変位の発生が可能な構造として第2シャフトに連結し、この連結部の周囲を取り囲むように所定数のN極およびS極を固定磁極として交互に配設して第2シャフトに固定し、これらのN極およびS極と同数の第1ピックアップ路および第2ピックアップ路をそれぞれ各磁極の中間位置に対向するように配設するとともに、第1、第2ピックアップ路を流れる磁束の変

化を検出する磁気検出素子を第1シャフトに対して非接触となるように複数個配設し、該磁気検出素子のうち少なくとも2つ以上のものを第1、第2ピックアップ路における第1シャフトの軸線からの機械的偏心等を補正するように前記軸線を中心として所定角度毎に設け、第2シャフトに対して第1シャフトが捩れ変位したとき前記N極が第1ピックアップ路あるいは第2ピックアップ路の何れの側に近接するかによって第1、第2ピックアップ路を流れる磁束量を変化させ、この磁束の変化から第2シャフトに対する第1シャフトの捩れ変位を検出するようしている。

(作用)

本発明では、第1シャフトの先端部を捩れ変位の発生が可能な構造として第2シャフトに連結され、この連結部の周囲を取り囲むように所定数のN極およびS極を固定磁極として交互に配設されて第2シャフトに固定されるとともに、これらのN極およびS極と同数の第1ピックアップ路および第2ピックアップ路をそれぞれ各磁極の中間位置に対向するように配設される。また、第1、第2ピックアップ路を流れる磁束の変化を検出する磁気検出素子が第1シャフトに対して非接触となるように複数個配設され、該磁気検出素子のうち少なくとも2つ以上のものを第1、第2ピックアップ路における第1シャフトの軸線を中心として所定角度毎に設けられ、第2シャフトに対して第1シャフトが捩れ変位したとき前記N極が第1ピックアップ路あるいは第2ピックアップ路の何れの側に近接するかによって第1、第2ピックアップ路を流れる磁束量を変化し、この磁束の変化から第2シャフトに対する第1シャフトの捩れ変位が非接触で検出される。したがって、構造が簡単で応答性が良く、静止・回転に拘らず低コストでトルクが精度良く測定できる。

(実施例)

以下、本発明を図面に基づいて説明する。

第1~12図は本発明の第1実施例を示す図であり、第1図は本実施例の分解斜視図、第2図は縦側面図、第3図は正面図である。本実施例は磁気検出素子を2個用いた例である。

まず、構成を説明する。第1図において、1は第1シャフトであり、第1シャフト1は捩れ剛性を若干低くするための小径部2を介して第2シャフト3に連結されており、図中A、Bで示すような第1シャフトの円周方向の回転力を小径部2を経由して第2シャフト3に伝達する。また、第2図の縦側面図に示すように第2シャフト3の外周面3aには小径部2を包み込むようにして形成された円筒形のモールド部材(非磁性材)4の突端部4aが嵌合・固着されており、モールド部材4は後述するピックアップ部材7およびホール素子13、14等と一対となってトルク検出機構21を構成している。一方、モールド部材4の他端側にはドーナツ型の磁性体埋込み部4bが形成され、磁性体埋込み部4bは軸方向に対して垂直となる

ような切断面(端面)4cを有し、磁性体埋込み部4bには端面4cにN極を臨むように配置した磁性体5aと、端面4cにS極を臨むように配置した磁性体5bとがそれぞれ8個づつ交互に同心円状でかつ等間隔になるように配設されている。さらに、各磁性体5a、5bの他端部は円環状のコモンリング6に連結されており、コモンリング6は各磁性体5a、5bから発する磁界について閉ループ状の磁気通路の一部を形成する。コモンリング6および各磁性体5a、5bは磁性体埋込み部4b内に埋設され、非接触体からなる磁性体埋込み部4bと一体形成されている。なお、本実施例では磁性体5a、5bの個数をそれぞれ8個としているが勿論これには限定されず、端面4cにN極、S極が交互に等間隔で臨むものであれば他の個数の態様のものでもよい。

一方、第1シャフトの小径部2側の外周面1aには端面4cに面し、かつ端面4cと微少空隙を有する円板形のピックアップ部材7が嵌合・固着されており、ピックアップ部材7の入力側の端面7aには端面7aに外接してアウターリング8とその内方にインナーリング9とが設けられている。また、端面4cに面したピックアップ部材7の端面7bには磁性体5aあるいは5bからの磁気力を受けて磁路となる磁路片10aと磁路片10bとが磁性体5aおよび5bとそれぞれ1対1で対応するように8個づつ交互に同心円状でかつ等間隔になるように配設され、磁路片10aはアウターリング8に磁路片10bはインナーリング9に連結される。磁路片10aとアウターリング8とは第1ピックアップ路11を構成し、磁路片10bとインナーリング9とは第2ピックアップ路12を構成する。ここで、コモンリング6、磁路片10a、10b、アウターリング8およびインナーリング9は磁力線を通し易い材質のものが望ましく、例えばバーマロイ、フェライト等で作られており、前記磁性体5a、5bから発した磁気力を磁路片10a、10bを介してアウターリング8およびインナーリング9に誘導する。ところで、磁路片10a、10bは前記磁性体5a、5bと同様に非磁性体からなるピックアップ部材7内に一体形成されており、定常時(すなわち、トルクが0のとき)では第3図の正面図に示すように磁性体5aあるいは5bが磁路片10aおよび10bの丁度間に位置するように構成されている。したがって、磁性体5aから磁路片10aに至るまでのギャップ空間1.1と磁性体5aから磁路片10bに至るまでのギャップ空間1.2とは互いに等しく、同様に磁性体5bから磁路片10bまでのギャップ空間1.3と5bから磁路片10aまでのギャップ空間1.4とは相等しい。したがって、第1図に示すように第1シャフト1に円周方向A(あるいはB)の回転力が加わると前記ギャップ空間1.1、1.2はその回転力に応じてそれぞれ所定量づつ変化する。さらに、上述したアウターリング8とインナーリング9との間にはこれらリングやピックアップ部材7と非接触でかつアウターリング8からインナーリング9に(あるいはインナーリング9からアウターリング8に)かかる境界と直角とな

7 るような位置にホール素子（第1の磁気検出素子）13が配置され、ホール素子13と第1シャフト1に対して180°の角度に相対する位置にホール素子（第2の磁気検出素子）14が配置される。またこれらホール素子13およびホール素子14はそれぞれプリント基板15C接着材等で固定される。プリント基板15上にはホール素子13、14からの信号を検出・処理するための部材（図示せず）が配設されるとともに、プリント基板15はプリント基板に固定する支持部材15aを介して第1シャフト1に回動変位自在に嵌合される。なお、ホール素子13、14は固体のホール効果を利用したセンサであり、磁界の強さに比例した出力電圧を発生する素子であるが従来公知のものと同様のものが使用可能があるので詳しい説明は省略する。

第4図はホール素子13、14からの出力をトルク量として検出するための演算回路を示す図である。同図において、OP1～OP4は演算増幅器1、R₁～R₄は抵抗器であり、ホール素子13はアウターリング8からインナーリング9に向かう磁界に対して正の出力電圧Q₁を、また逆向きの磁界に対して負の出力電圧Q₂を出力するものとし、同様にホール素子14はアウターリング8からインナーリング9に向かう磁界に対し正の出力電圧Q₃を、また逆向きの磁界に対して負の出力電圧Q₄を出力するものとする（第5図参照）。非反転増幅器OP1、OP2には、例えば第6図（a）に示すような定電圧回路により5[V]の電源電圧が供給されるとともに、差動増幅器OP3、OP4には第6図（b）に示すような定電圧回路により10[V]の電源電圧が供給される。OP1、OP2は非反転増幅器として構成され、OP1の非反転入力端子側には抵抗器R₁を介してQ₁と抵抗器R₂を介してQ₂とが並列で接続され、OP2の非反転入力端子側には抵抗器R₃を介してQ₃とR₄を介してQ₄とが並列で接続される。したがって、OP1は正の出力電圧Q₁、Q₂の加算回路を形成し、OP2は負の出力電圧Q₃、Q₄の加算回路を形成する。そして、OP1の出力端子は抵抗器R₅を介してOP3の反転入力端子側に接続されるとともに、抵抗器R₆を介してOP4の非反転入力端子側に接続されている。同様に、OP2の出力端子は抵抗器R₇を介してOP3の非反転入力端子側に接続されるとともに、抵抗器R₈を介してOP4の反転入力側に接続される。ここで、抵抗器R₁、R₂、R₃、R₄、R₅、R₆、R₇、R₈の値は、OP1～OP4の作動状態を定めるものであり、OP1とOP2あるいはOP3とOP4の作動特性がそれぞれ等しくなるように上記各抵抗値の値が決定されている。

差動増幅器OP3、OP4はOP1、OP2からの出力を受けて、その差分が正の場合は例えば右ネジ方向にトルクが加わったとしてOP3の出力端子から出力電圧E₁を、また、負の場合は左ネジ方向にトルクが加わったとしてOP4の出力端子から出力電圧E₂を出力する。

次に、作用を説明する。

本発明に係るトルクセンサは、磁性体5a、5bから発した

8 磁気力をホール素子13、14で検知する際に、第1シャフト1と第2シャフト3との間に生じた機械的な摆れ変位を磁性体5a、5bと磁路片10a、10bとの間のギャップ空間1a、1bの変化（換言すれば、空間磁路長の変化）としてとらえ、このギャップ空間1a、1bの変化をホール素子13、14に印加される磁界の強さの変化として検知することにより非接触でトルクを検出している。統いて、第7、8図を用いて本発明の基本的な考え方を磁気検出素子1個（ホール素子13）の場合を例にとり説明する。第7図（a）は定常的におけるトルク検出機構21の一部を模式的に示す図であり、同図（b）は前述の第1図に示したように回転力が円周方向Aの向きに加わった場合を示し、同図（c）は回転力が円周方向Bの向きに加わった場合を模式的に示している。また、第8図は定常時ににおけるトルク検出機構21の一部を模式的に示した斜視図である。

定常時

トルクが加わっていないので第7図（a）に示すように磁性体5aから磁路片10aまでのギャップ空間1aと磁性体5aから磁路片10bまでのギャップ空間1bとはそれ等しく、各々の磁性体と磁路片との位置関係はどの場所においても一樣である。したがって、第8図に示すように1対の磁性体5a、5bおよび磁路片10a、10bを代表として例に採り説明することができる。いま、磁性体5aのN極から発した磁気力は実線の矢印で示す如く、ギャップ空間1a、磁路片10a、アウターリング8を経てホール素子13に至り、ホール素子13を直交してインナーリング9、磁路片10bおよびギャップ空間1bを経由し、磁性体5bのS極に到達する（この実線の矢印方向でホール素子13に働く磁界の強さを磁界Hと呼ぶ）。また、磁性体5bのN極から発した磁気力はコモンリング6を通して磁性体5aのS極に到達する。このように、磁性体5a、5b、磁路片10a、10b、アウターリング8、インナーリング9およびコモンリング6はギャップ空間1aを挟んで閉ループ状の磁気通路を形成している（同図実線の矢印参照）。ところが、磁性体5aのN極で発生した磁気力は、一方では磁路片10b側にも等しく印加しており、同図破線の矢印で示すように上述した場合とは逆向きのルートで閉ループを形成している（この破線の矢印方向でホール素子13に働く磁界の強さを磁界H'と呼ぶ）。この場合、ホール素子13に印加する磁界の強さは、实际上、透磁率の大きい磁路片およびインナー、アウターリングに比して透磁率が極めて小さいギャップ空間1aあるいは1bの大きさの差異により決定される。また、磁路片10a、10b、アウターリング8、インナーリング9およびコモンリング6の各部材は定常時、非定常時とも共通の磁気通路を形成していることから、これら各部材に経年変化等による劣化があってもトルクの検出精度の低下を来さない。

このように、トルクが加わらない定常時にあっては前述したギャップ空間1a、1bは互いに等しいので、ホール素

子13に印加する磁界 H_a 、 H_b は等しい強さとなり互いに相殺し合ってトルクは検出されない。

非定常時（トルクが加わった場合）

第7図（b）に示すように回転力が円周方向Aの向きに加わったときは磁性体5aから磁路片10aまでのギャップ空間1_aと磁性体5bから磁路片10bまでのギャップ空間1_bはどれも大きくなり、逆に磁性体5aから磁路片10bまでのギャップ空間1_aと磁性体5bから磁路片10aまでのギャップ空間1_bとはどれも小さくなる。したがって、これに伴って磁界 H_a が磁界 H_b よりも大きくなっている。その程度はA方向に加わる捩れ角の大きさに比例する（第9図参照）。例えば、A方向の回転力によりホール素子13に印加する磁界の向きを正方向とし、その出力電圧がプラスの値となるようにホール素子13の出力を設定すれば、第9図に示すように発生トルクの大きさおよび方向そして静止トルクを適切に検出することができる。また、第7図（c）に示すように回転力が円周方向Bの向きに加わったときは磁界 H_a が磁界 H_b よりも大きくなり、上記の場合とは逆向きのトルクを検出することができる。

このように、本実施例では磁性体5a、5bから発した磁気力をホール素子13で検知する際に、第1シャフト1と第2シャフト3との間に生じた捩れ変位が磁性体5a、5bと磁路片10a、10bとの間のギャップ空間1_a、1_bの変化としてとらえられ、このギャップ空間1_a、1_bの変化が磁界の強さの変化としてピックアップ部材7と非接触で設けられたホール素子13により正確に検知される。

ところで、いままでは1個の磁気検出素子（ホール素子13）のみに着目して本発明の作用を説明してきたが、実際には他の磁気検出素子（ホール素子14）にあっても同様の作用が働いている（但し、ホール素子14の出力はホール素子13の出力に対して180°位相が異なる）。

このように、本実施例では従来の問題点で述べたように、相対回動変位を軸方向変位に変換するもの等の従来装置に比して回動部分がなく構造を極めて簡素にすることができる、応答性や信頼性に優れ、かつ測定精度の良いトルクセンサを低コストで実現することができる。また、構造が簡単なことに加えてモールド部材4やピックアップ部材7の取り付け後にホール素子13、14等の調整を行うことができるため、これら各部材の取り付けにおいて高い精度の要求される困難な工作を必要としない。しかも、本発明では回転トルクの情報を非接触で検出しているので、測定精度面の向上は元より、耐摩耗性、保安全性等の信頼性を飛躍的に向上させることができるばかりか、従来の装置では測定が困難であった静止トルクをも精度良く検出することができる。

以上のような効果に加えて、本実施例では第1シャフト1の軸線を中心として180°の角度に相対する位置に2個の磁気検出素子を設けているので、第10図に示すように機械加工や組立誤差によりエア・ギャップAと、エア・ギャップBとが異なる場合、偏芯等の影響を受

けて1回転毎にトリル・リップルが発生しても（第11図参照）、180°位相の異なる2個の磁気検出素子によりこのリップル分は相殺され、必要な回転トルクのみを検出することができる。したがって、検出精度が格段に向かうばかりか、万一、事故等により軸が偏芯、あるいは磁気検出素子が破損するようなことがあっても回転トルクを適切に検出することができる。第12図はインナーリング9とアウターリング8との間に偏心がある場合の回転角とホール素子13、14の出力電圧との関係を測定した特性図であり、本実施例では前述の第4図に示すような演算回路によりこの偏心に係るリップル分を適切に消去している。

以上のような特徴を有する本発明を例えば、自動車の操舵力検出用としてステアリング装置に適用すれば操舵力を制御に極めて好適である。

なお、本実施例では回転トルク検出の例として第9図に回転角が±6°のみの態様を示しているが、これに限らず、例えば磁性体や磁路片およびシャフトの捩れ剛性を調節することにより広範囲な静・動トルクをも検出できることは勿論である。

また、本発明では第1シャフトの先端部を捩れ変位の発生が可能な構造として第2シャフトに連結する構成しているが、この第1シャフトと第2シャフトとは別々の部材であっても、あるいは本実施例のように第1、第2シャフトとも1本の部材で形成されるものであってもよいことは言うまでもない。

さらに、本実施例では回転トルクの検出回路として第4図のような演算回路を示したがこれは限定されず、トルク・リップルが相殺されるような回路であれば他の態様のものでもよい。

以上の第1実施例はいわゆる偏心補正を行う磁気検出素子を2個用いて180°毎に相対させた例であるが、偏心補正を行うには2個に限らない。例えば、素子を120°毎に3つ設けるようにしてもよく、さらには4つ以上に増やして、より精密に偏心補正を行うようにしてもよい。

また、本発明は磁気検出素子を複数個設けるという部分にポイントの1つがあり、上記第1実施例ではその素子をすべて偏心補正用に用いているが、複数個の素子はこのような補正への使用に限らず、機械的要因以外に磁束密度の不均一を補正するものとして用いてもよく、この態様を次の第2実施例で示す。

第13～15図は本発明の第2実施例を示す図であり、本実施例では磁気検出素子をさらに2個追加している他は第1実施例と同様である。したがって、第1実施例と同一構成部分には同一番号を付してその説明を省略する。

第13図において、ホール素子13、14の位置以外にホール素子13、14の場合と同様の状態でホール素子（第3の磁気検出素子）16とホール素子16に対して180°の角度で相対する位置にホール素子（第4の磁気検出素子）17が

配置され、ホール素子13、14、16、17はそれぞれ第14図に示すブロック線図のよう接続される。

したがって、本実施例では磁性体5a、5bの先端部より磁路片10a、10bに磁束が流入する際に、磁性体5a、5bと磁路片10a、10bとのエアギャップ接合点（第13図中C、D部参照）で磁束密度に不均一が生じても、第15図に示すようにこれを第3のホール素子16により平均化して打ち消すことができる。したがって、本実施例では第1実施例の効果に加えて部材の位置関係の差異による磁束密度の不均一を補正することができ、より一層の精度の向上を図ることができる。なお、ホール素子17は第1実施例のホール素子14に相当し、同様の目的を有する。

（効果）

本発明によれば、摆れ変位を所定の構造により磁束量の変化に変換し、この磁束量の変化を複数個配設した磁気検出素子により非接触で検出するとともに、その磁気検出素子のうち少なくとも2つ以上のものを第1、第2ピックアップ路における第1シャフトの軸線を中心として所定角度毎に設けることにより、摆れ変位をトルク量の変化として適切に測定しているので、構造が簡単で応答性が良く静止、回転に拘らず低コストで精度良く非接触でトルクを検出することができる。

【図面の簡単な説明】

第1～12図は本発明に係るトルクセンサの第1実施例を示す図であり、第1図はその分解斜視図、第2図はその縦側面図、第3図はその正面図、第4図はその演算回路*

*を示す回路図、第5図はそのホール素子の特性図、第6図（a）はその定電圧回路を示す一つの回路図、第6図（b）はその定電圧回路を示すもう一つの回路図、第7図（a）はその定常時の作用を説明するための模式図、第7図（b）はその一方の方向にトルクが加わった場合の作用を説明するための模式図、第7図（c）はその他の方向にトルクが加わった場合の作用を説明するための模式図、第8図はその作用を説明するため模式的に示した斜視図、第9図はその効果を説明するための回転トルクの特性図、第10図はその作用を説明するための正面図、第11図はその作用を説明するための回転トルクの特性図、第12図はその効果を説明するための回転トルクの特性図、第13～15図は本発明の第2実施例を示す図であり、第13図はその正面図、第14図はそのブロック線図、第15図はその効果を説明するための回転トルクの特性図である。

1……第1シャフト、

2……小径部、

3……第2シャフト、

5a、5b……磁性体、

10a、10b……磁路片、

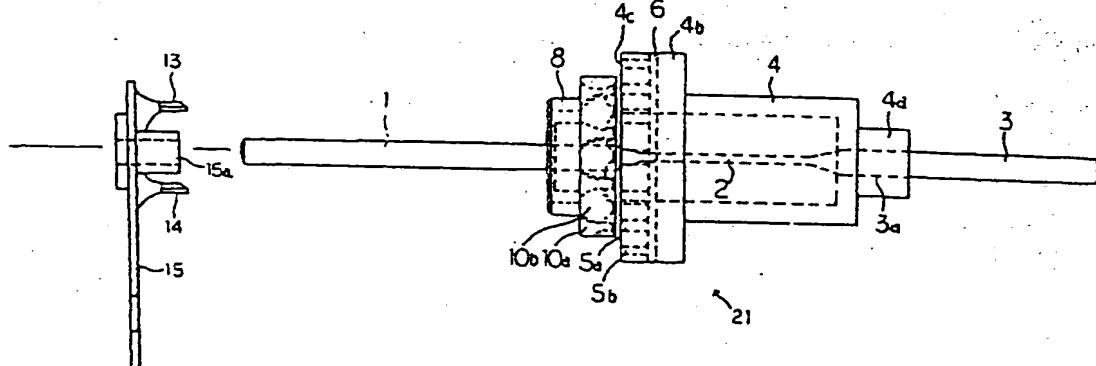
11……第1ピックアップ路、

12……第2ピックアップ路、

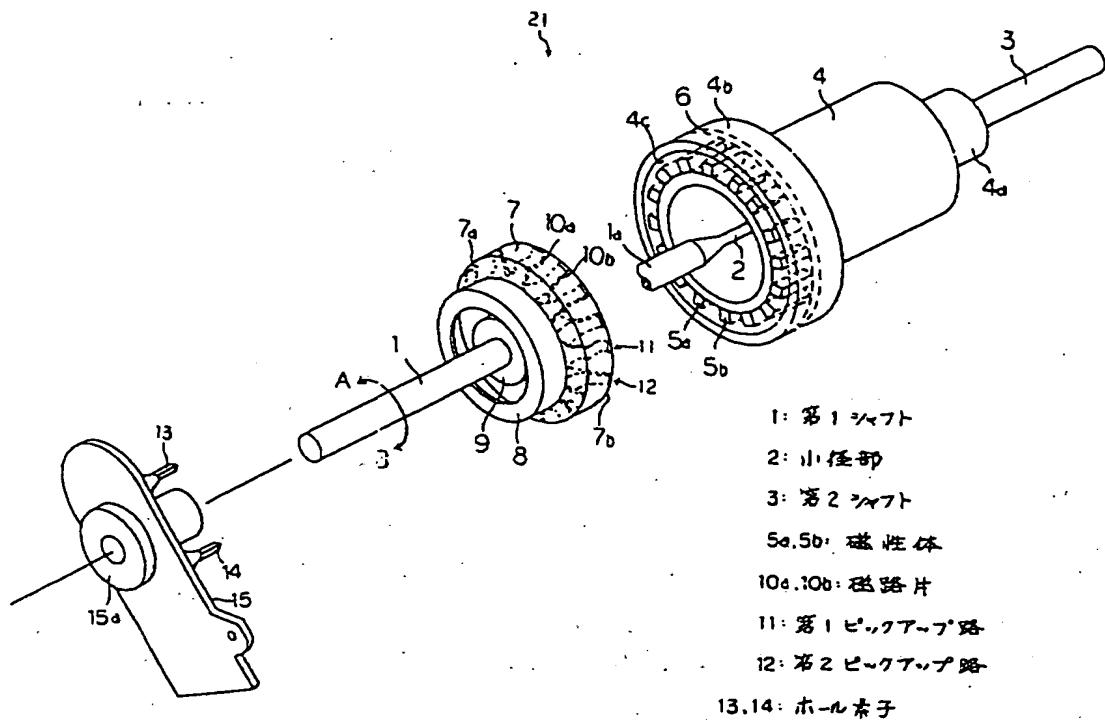
13、14……ホール素子（磁気検出素子）、

15、17……ホール素子（第3の磁気検出素子）。

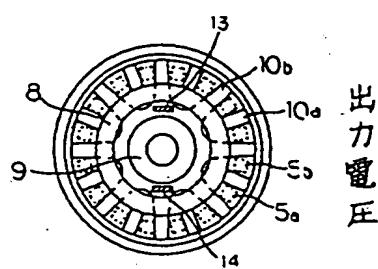
【第2図】



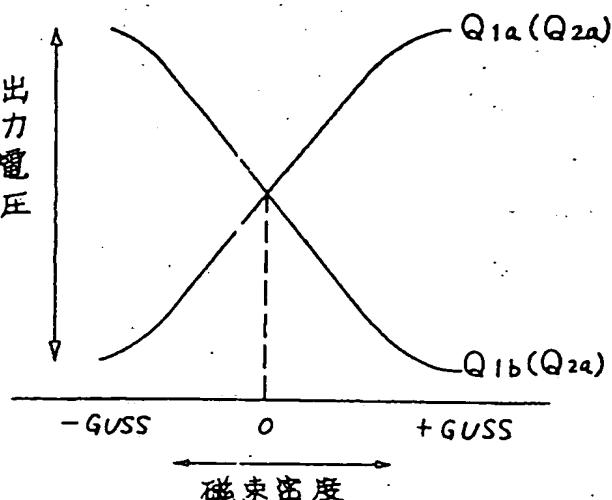
【第1図】



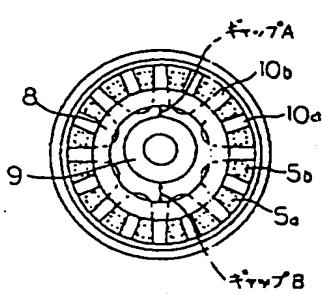
【第3図】



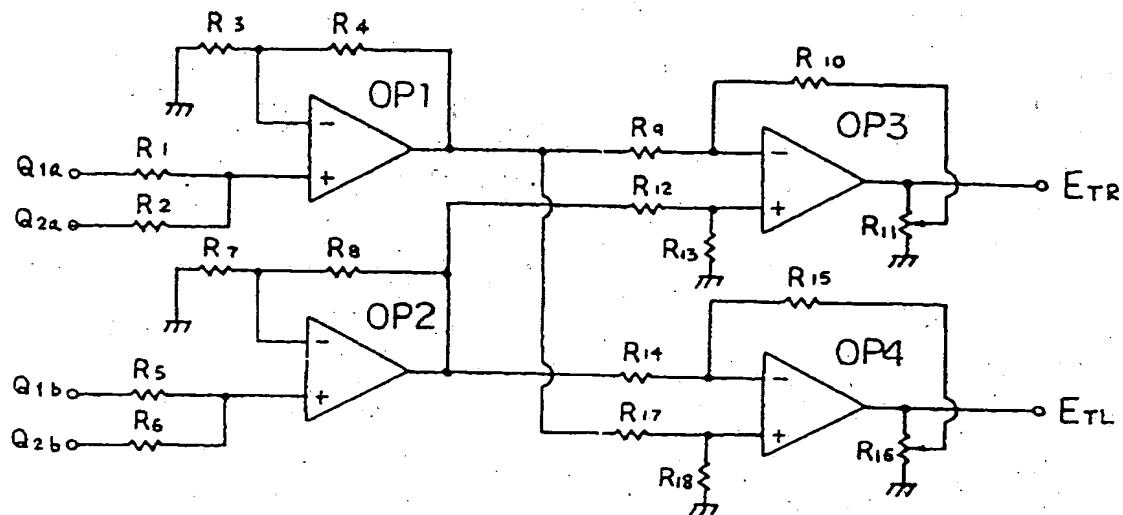
【第5図】



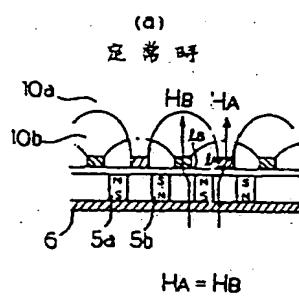
【第10図】



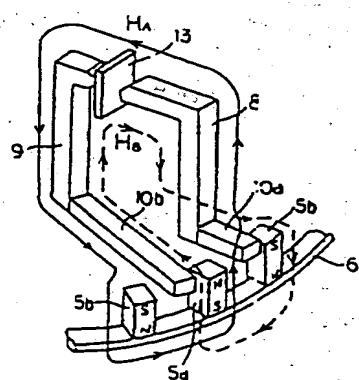
【第4図】



【第7図】

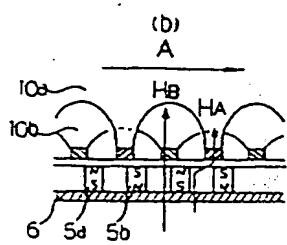


【第8図】



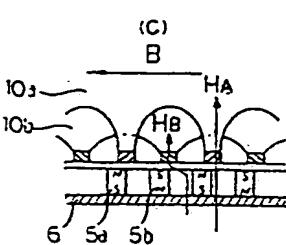
(b)

A

 $HA < HB$

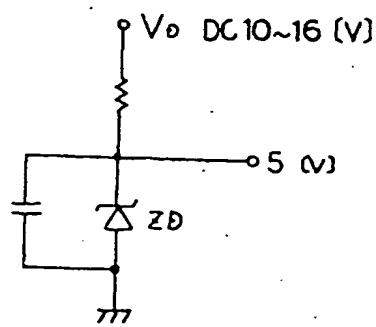
(c)

B

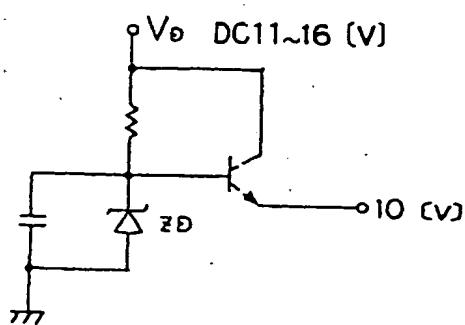
 $HA > HB$

【第6図】

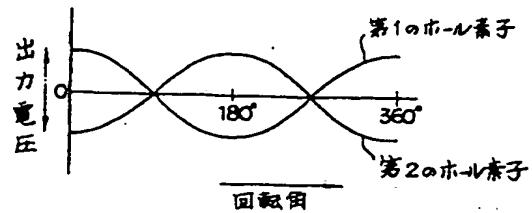
(a)



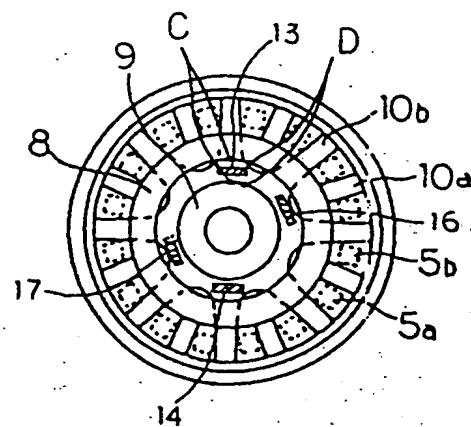
(b)



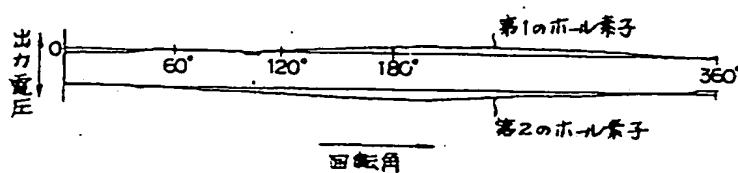
【第11図】



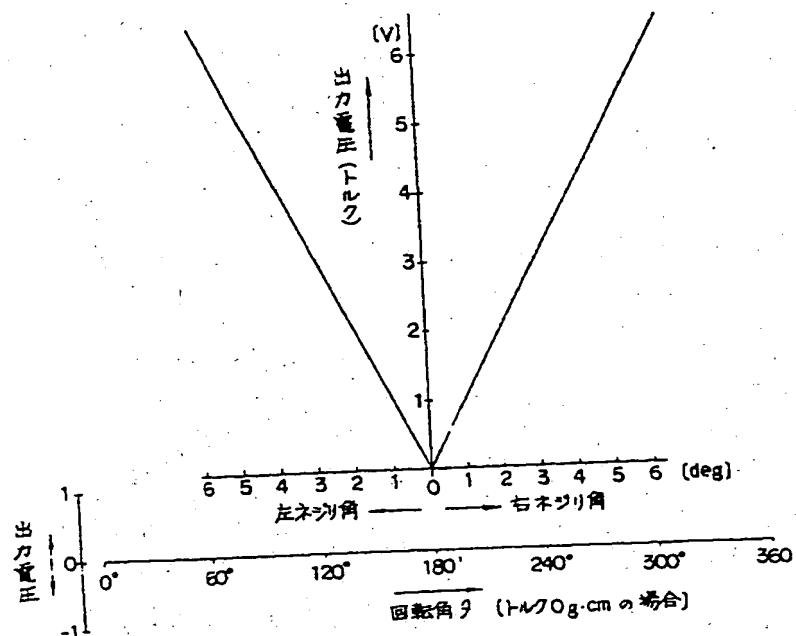
【第13図】



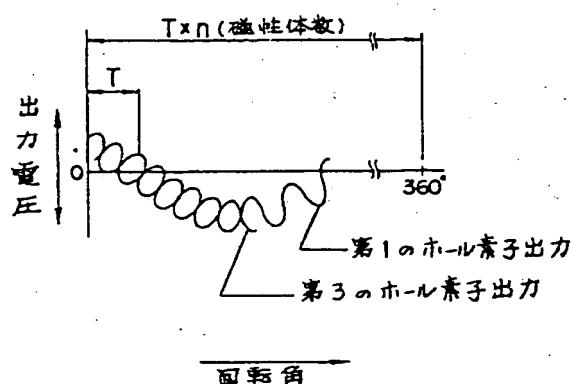
【第12図】



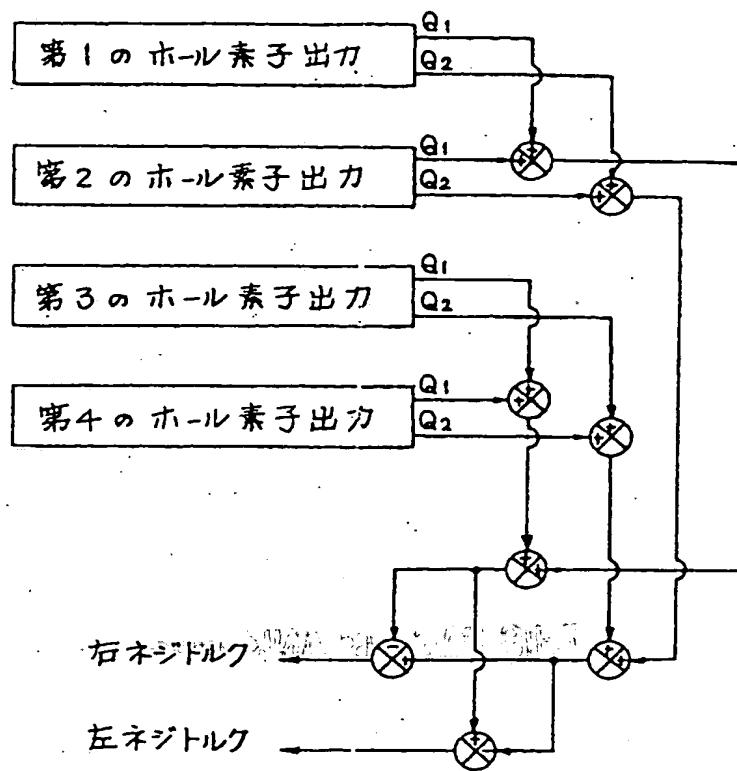
【第9図】



【第15図】



【第14図】



THIS PAGE BLANK (USPTO)